



"No-Mix"

RK-Konstruktivni- Lepkovi

- izuzetno čvrsti • elastični
- otporni na udarac



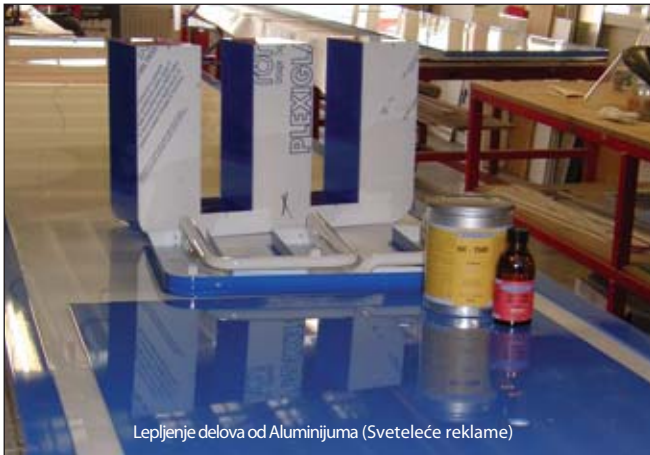
RK-Konstruktivni-Lepkovi

WEICON RK-Konstruktivni-Lepkovi su brzi 2-komponentni lepkovi na bazi Methakrilata, koji stežu na sobnoj temperaturi. Oba sistema se obrađuju u "No Mix" sistemu, tako da se mešanje obe komponente ne preporučuje (lepka i aktivatora) Stezanje počinje tek onda kada se nanete površine sa lepkom i Aktivatorom spoje.

WEICON RK-Konstruktivni-lepkovi omogućavaju izuzetno čvrsta povezivanja različitih materijala:

- Metala (čak i presvučene) kao n.pr. Čelik, Aluminijum, Bakar, Cink, njihove legure kao i Ferita (ferromagnetičan materijal)
- Veštački materijali* kao n.pr.ABS, Polystyrol, tvrdi-PVC, Polycarbonat, Polyphenylenoxid, Polyesterformteile
- Vlaknastih materijala (GFK, CFK, Fiberglas itd.)
- Drvo i materijala od Celuloze (n.pr. MDF)
- Stakla, Keramike i kamena

* Polyamide, Teflon i Polyolefini itd samo nakon. specijalne prethodne obrade površine kroz n.pr. Fluorisanje, Plasmu - niskog pritiska, Korona.



Lepljenje delova od Aluminijuma (Sveteleće reklame)

Upotrebom WEICON RK Konstruktivnih lepila proizilaze mnoge prednosti u odnosu na druge vrste lepila:

- Dosadašnja sredstva za lepljenje otpadaju.
- Za razliku od varenja ili lemljenja ne dolazi do promene površine materijala.
- Prenapregnutost materijala kroz termička ili mehanička opterećenja se ne pojavljuje.
- Specifične osobine materijala se ne menjaju.
- Upotrebom novih, tanjih i lakših materijala često je moguće jednostavnije i jeftinije popravke realizovati jer se materijali često mogu zalepiti samo upotrebom lepila.
- * Stvrdnjavanjem automatski dobijate zaptivač koji sprečava pojavu korozije.
- Prilikom lepljenja različitih materijala ne pojavljuje korozija izazvana kontaktom.



Lepljenje stvrdnutog čelika na keramici

WEICON RK-Konstruktivni-Lepkovi se odlikuju posebno specifičnim proizvodnim osobinama:

- Prerada u "No-Mix" postupku
- brza i čvrsta početna stezanja
- elastično i otporno na udarac stvrdnjavanje
- mogućnost upotrebe na različitim temperaturnim područjima
- dugotrajan

Kroz to se dobijaju višestranne mogućnosti primene specijalno pri montažama i u industrijskom održavanju.

Kroz "No-Mix" postupak i kroz brzu i čvrstu početno stezanje WEICON RK-Konstruktivni-Lepkovi su posebno pogodni prilikom procesa održavanja sa odloženom montažom i pozicioniranim hodom i velikim razmakom i u serijskoj proizvodnji.

Opis proizvoda T, tehnički podaci kao i informacije u vezi obrade i skladištenju naći ćete na sledećim stranama.



Lepljenje Aluminiumskih halbschalen

Sadržaj	
Uvod	Strana 2
Osobine	Strana 3
Tehnički podaci	Strana 4 - 5
Hemijska postojanost	Strana 6
Prerada, skladištenje i	

Na raspolaganju su dva tipa sa različitim karakteristikama materijala.

WEICON RK-1300

- visok viskozitet, 21.000 mPas (u obliku paste)
- Moguć rad i na uspravnim površinama
- brzo početno stezanje (čvrst na dodir ruke nakon 6 minuta)
- visok otpor na pomicaj i ljuštenje
- zaostala elastičnost i stvrdnjavanje sa otporom na udarac
- Boja bež, neprozirna

WEICON RK-1500

- nizak viskozitet 4.500 mPa ·s (gust)
- jednostavan za obradu na velikim površinama
- brzo početno stezanje (čvrst na dodir ruke nakon 5 minuta)
- visok otpor na pomicaj i ljuštenje
- zaostala elastičnost und stvrdnjavanje sa otporom na udarac
- Boja žućkasta , transparenta

Oba WEICON RK-Konstruktivna lepka su za univerzalnu primenu namenjeni i za sledeća područja podjednako namenjeni. Odabir tipa zavisi od specijalnih zahteva na "na licu mesta".



Lepljenje membrani listića (Metal/ Aluminijum)

Područja primene u različitim strukturama

Mašine i izrada aparata:

- merni listići, armature, konzole i profili
- Mešalice za hemijsku industriju

Izrada metalnih konstrukcija:

- Pocinkovani limeni profili za kabine ili delove prostora
- Naprava za struganje za transportnu vrpču (npr. alatni čekić sa keramikom)
- Naprava za sortiranje za uređaje za recikliranje (npr. magneti na metalu)

Izrada automobila:

- Ugradni delovi na/ u vozačevim i suvozačevim vratima, prozorskim ramovima, elementima za rukovanje, zadnji i bočni retrovizor
- Merni listići



Lepljenje magneta (Ferrit) na metal

Različita područja primene

Izrada alata i kalupa:

- Blokovi od MDF ili PUR
- Merni listići

Elektrotehnika:

- Zvučnici
- Šalteri i kućišta releja
- Alarmi i senzori,
- Lepljenje magneta

Građevinarstvo i industrija nameštaja:

- Okovi za prozore i vrata
- izolacija na vratima
- Stolovi/pisači stolovi na konferencijskim stolicama (Aluminium-izliven pod pritiskom i različite plastike)



Lepljenje MDF-ploča (izrada modela)

Industrija lampi i osvetljenja:

- Reflektori i delovi kućišta
- Šinski sistem i emiteri(svetiljke)

Sportski uređaji i modelarstvo :

- Različite fitness sprave
- Metal-plastika , laminaž sendvič elementi
- Modeli aviona , brodova i automobila na daljinsko upravljanje

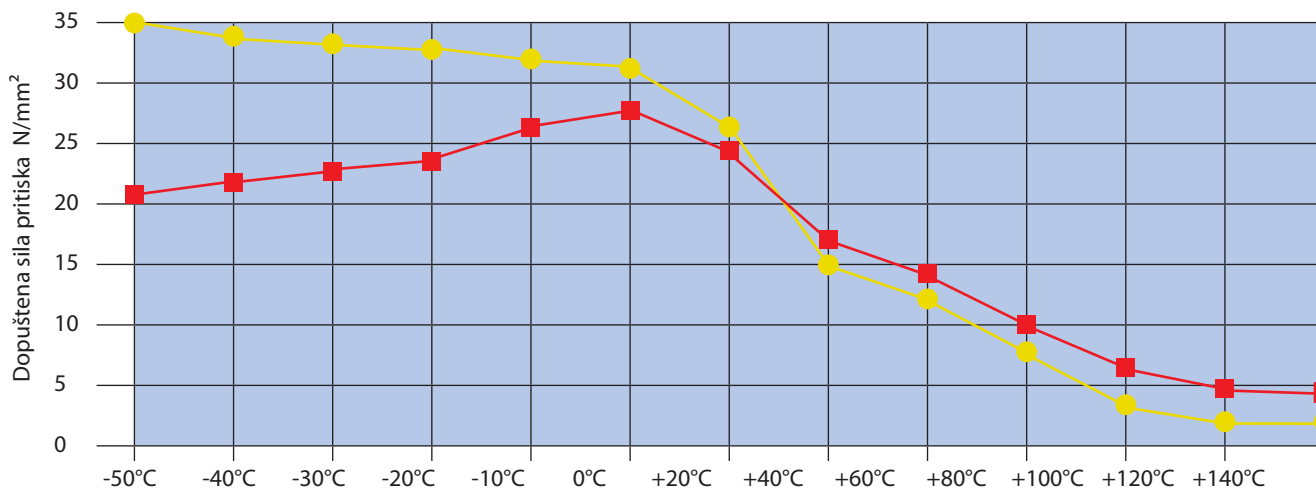
Tehnički podaci

WEICON RK-Konstruktivna-lepila u tečnom stanju				
Osobine		Proizvod	RK-1300	RK-1500
Baza:		Methylmethacrylat		
Sastav :		u obliku paste		tanko nanošenje
Viskozite na +20°C:	Lepilo :	21.000 mPa·s	4.500 mPa ·s	
	Lak učvršćivač :	izuzetno tanko nanošenje		
Specifična težina .	Lepilo :	1,20 g/cm ³	1,00 g/cm ³	
	Lak učvršćivač :	0,87 g/cm ³	0,87 g/cm ³	
Boja:	Lepilo :	bež , neproziran	žućkast , transparentan	
	Lak učvršćivač :	bezbojan , transparentan	bezbojan , transparentan	
Izdašnost u odnosu na strukturu površine	Lepilo :	180 - 300 g/m ²		
	Lak učvršćivač :	30 - 150 g/m ²		
Vreme sušenja laka na + 20 C :		5 minuta		
Učinak učvršćivača nakon nanošenja :		max. 30 dana		
Temperatura za obradu :		+10°C do +30°C		
Temperatura stezanja :		+6°C do +40°C		
Poziciono vreme površine nanete sa učvršćivačem i lepiplom na + 20 C :		1 - 2 Minuta		
Premošćavanje riseva lepljenjem: (Pri lepljenju od 0,15 mm do 0,25 mm jačine proizilaze najjače čvrstine).		max. 0,40 mm (nanošenje Aktivatora jednostrano *)		
		max. 0,80 mm (nanošenje Aktivatora dvostranb *)		
Vreme stvrdnjavanja na +20°C: *2	Rukom neodvojiv (35% čvrstoće) nakon:	6 minuta	5 minuta	
	Mehanički obradiv (50% čvrstoća) nakon:	9 minuta	8 minuta	
	Završno stezanje (100% čvrstoće) nakon:	24 sata	24 sata	
WEICON RK-Konstruktivna- lepila u čvrstom (stegnutom) stanju				
Srednja sila pritiska nakon 7 dana na +20C i nakon nanošenja učvršćivača po DIN 53281 - 83 :	Aluminijum , peskaren :	25 N/mm ²	26 N/mm ²	
	Metal , peskaren :	21 N/mm ²	25 N/mm ²	
	Metal , pocinkovan :	6 N/mm ²	4 N/mm ²	
	Čelik , peskiran :	26 N/mm ²	25 N/mm ²	
	Mesing , peskiran :	25 N/mm ²	26 N/mm ²	
	Bakar , peskiran :	26 N/mm ²	19 N/mm ²	
	Polycarbonat , grubo obrađen:	5 N/mm ²	8 N/mm ²	
	ABS , grubo obrađen :	6 N/mm ²	6 N/mm ²	
	PVC -tvrdj , grubo obrađen :	7 N/mm ²	11 N/mm ²	
	Polyamid 6.6 , grubo obrađen :	2 N/mm ²	3 N/mm ²	
	GFK (polyester) , grubo obrađen :	8 N/mm ²	7 N/mm ²	
GFK (Epoxidna - smola	16 N/mm ²	20 N/mm ²		
Postojanost na temperaturi :		-50°C bis +130°C , kratkotrajno (30 min.) do +180°C		
Postojanost na ljuštenje na Aluminijumu :		6 N/mm	6 N/mm	
Linearni koeficijent rastezanja :		70 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	
Provodnost toplote :		0,2 W/m ·K		
Specifični otpor na provodnost :		10 ¹⁵ Ω/cm		
Otpornost na udarac :		10 kV/mm		

*1 Ovi podaci zavise od načina i osobnosti zalepljenih materijala. Kod poroznih materijala ili pasivnih površina kao n.pr. Hromu, Niklu , itd. Aktivator bi trebao da se nanese na obe strane. Pri debljini lepljenja od 0,15 mm do 0,25 mm dobijaju se najveće čvrstine.

*2 Više temperature kao n.pr. +40°C skraćuju vreme stvrdnjavanja za oko 30%. Niže temperature za oko +10°C produžavaju vreme stvrdnjavanja za oko 50 % , a na +5°C nema skoro nikakve

Dopuštena sila pritiska po DIN 53283 u zavisnosti od temperature testiranja



RK-1300



RK-1500

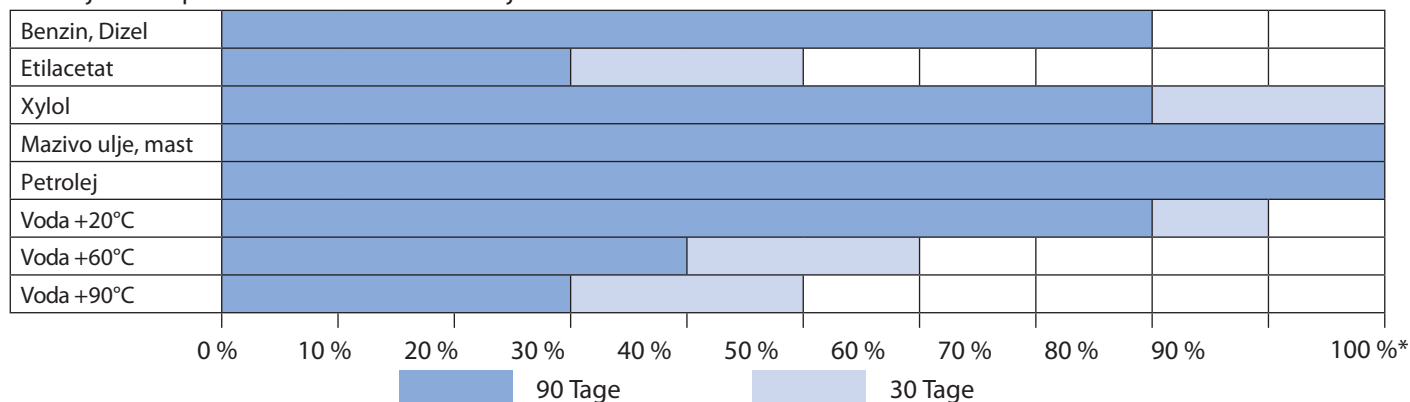


Telo za ispitivanja : 100 x 25 x 1,6 mm
 Preklapanje : 12 mm
 Debljina nanosa lepila : 0,20 mm
 Površina lepljenja : 300 mm

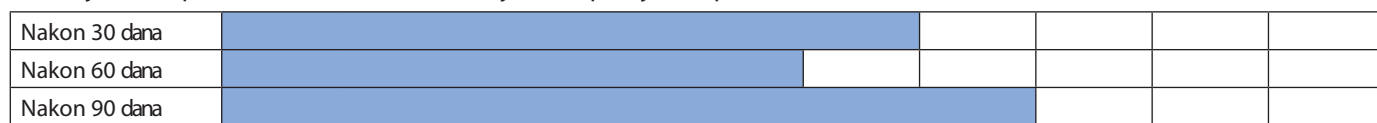
Ispitana brzina : 5 mm/Min.
 Priprema : peskirano , očišćeno /odmašćeno sa WEICON Čistačem S
 Materijal : Aluminijum/Aluminijum
 Nanos učvršćivača : jedno strano



Dozvoljena sila pritiska u % nakon skladištenja u različitim sredinama



Dozvoljena sila pritiska u % nakon skladištenja na tropskoj klimi po DIN 50015 (+40°C i 92% vlažnosti vazduha)



Hemijska postojanost nakon stezanja

Otpadne vode , fekalije	+	Kerozin	+
Aceton	+	Ketone	+
Alifatski ugljenovodnik (zemni gas)	+	Hladni podmazivači	+
Alkalna para	+	Methanol (Methylalkohol)	+
Alkohol	+	Methylbenzol	+
Amonijak , Salmiak	+	Methylchlorid	o
Aromatični ugljenovodnik (Benzol, Toluol, Xylol)	o	Methylendichlorid	+
Jetki amonijak, Amoniumhydroxid	o	Methylethylketon	+
Benzin	+	Methylisobutylketon, Isopropylacetan	+
Benzol	o	Mineralno ulje	+
Benzolna kiselina	+	Ozon	-
Bilgenmedium (kaljava voda)	+	Parafinsko ulje , Kerozin	+
Cijanovodnik, cijanovodonična kiselina 5 %	+	Perchlormethylmercaptan	+
Tečnost za kočnice	+	Per fosforna kiselina 5 %	+
Rasvor broma	o	Phenol (Karbolna kiselina)	+
Bromovodnik 5%	+	Phenolna smola	+
Butylalkohol (Izobutanol)	+	Fosforna kiselina 5%	+
Calcium- hlorid (Morska so)	+	Phtalna kiselina (Benzoldikarbonska kiselina)	+
Calciumsulfat	+	Polyfosforna kiselina 5 %	+
Calciumsulfid	+	Propylalkohol	+
Hlor, tečan i suv	-	Živa	+
Hloralkohol	+	Nišador , Hloroamonijum	+
Hlor izbeljivač	-	Azotna kiselina 5%	+
Hlor gas, tečan i suv	-	Azotna kiselina, grubo obrađen	-
Hlorisani rastvarači (Dichlormethan)	-	Sona kiselina (Hlorovodonična kiselina)	o
Hlorisana voda (koncentracija za bazen)	+	Kiseonik	-
Hlorovodonična kiselina (CKW)	+	Kisela para	+
Hloroform (Trichlormethan)	+	Ulje za podmazivanje i masti	+
Hlorsulfonska kiselina (Hlor - fosforna kiselina)	-	Sumpor dioksid , mokro i suvo	+
Hlorovodonična kiselina	+	Sumporna kiselina	o
Hromska kiselina 5 %	+	Sumporna kiselina , grubo obrađeno	-
Voda ,destilovana	+	Sumpor - dioksid gas	-
Dichlorethylether	+	Sumpor - vodonična kiselina , mokro i suvo	+
Gorivo za diznu	+	Selen- hlorid	+
Epichlorhydrin	+	Silikonska ulja	+
Fluorovodonična kiselina	-	Tanin (Štavna kiselina)	o
Freon	o	Terpentin, Terpentsko ulje	+
Hlorisana slana voda (koncentracija za bazen)	+	Benzin za testiranje	+
Glykokol, Glycin	+	Toluol (Methylbenzol)	o
Lož ulje , dizel	+	Toluolsulfonsko ulje	o
Heptan	+	Trichlorethylen	+
Isobutylalkohol (Isobutan)	+	Voda	+
Isopropylacetat	+	Voda , vrela	o
Isopropylalkohol	+	Vodonik peroksid	o
Isopropylether	+	Xylol (Dimethylbenzol)	o
Kaljumcarbonat (Pottasche)	+	Ulje za cilindre	+



Nanošenje Aktivatora na plastičnim držačima

Priprema površine

Predušlov za besprekorna lepljenja su u osnovi čiste i suve površine za lepljenje (n.pr. čišćenje i odmašćivanje sa Čistačem S (Reiniger S) ili (Plastik Cleaner -om, čistačem). Veće čvrstoće se postižu daljom pripremom površine kao n.pr. gruba obrada kroz sredstva za peskiranje ili šmirglanje.

Pojedine plastike, posebno Polyamidi, Teflon, Polyolefini itd. se nakon specijalne obrade površine kao što je n.pr. Fluorisanje, Plazma niskog pritiska, Korona, spaljivanje mogu lepiti.

Prerada RK-Aktivatora

RK-Aktivator se u zavisnosti od širine risa jednostrano ili dvostrano nanosi na površinski sloj (četkicom, prskanjem, uranjanjem). Kod riseva max. širine do 0,4mm dovoljan je jednostrano nanošenje, kod razmaka do max. 0,8mm i/ili izgrebanih, poroznih, kao i kod pasivnih površinskih slojeva (Hrom, Nikl, itd.) preporučuje se dvoslojno nanošenje. Kod ravnih (glatkih) površinskih slojeva plastike i metala je oko 30 g/m², a kod izgrebanih i poroznih površinskih slojeva je do 150g/m² potrebno.

Vreme sušenja na sobnoj temperaturi (+20C) je najmanje oko 5 minuta.

Prednost u odnosu na druge lepkove je da namazani delovi mogu da se skladište do 30 dana na sobnoj temperaturi, bez da izgube na delovanju.



Lepljenje plastičnih držača

Prerada RK- Lepila

Lepak se nanosi samo na jednu stranu i to popravilu na površinu na koju nije nanet Aktivator. Debljina lepila može da iznosi i 0,80 mm betragen (samo ako je Aktivator nanet na obe strane). Kod debljine lepila od 0,15 mm do 0,25 mm ostvaruje se najveća dopuštena vučna sila.

Temperatura za preradu

Prerada treba da se obavi na sobnoj temperaturi (oko +20°C). Više temperature n.pr. +40°C skraćuju vreme stezanja za oko 30%; niže temperature od +10 C produžavaju vreme za oko 50%, a na +5 % nema reakcije.

Fiziološke osobine / Zaštita na radu

Suprotno od drugih postupaka spajanja /učvršćivanja, upotrebom WEICON RK konstruktivnih lepkova postižu se neograničene fizičke prednosti. Treba obratiti pažnju na propise u našim EG stranicama o sigurnosti (www.weicon.de)

Skладиštenje

WEICON RK-Konstruktivni lepkovi su na konstantnoj sobnoj temperaturi od oko +20°C i pri suvom skladištenju upotrebljivi 12 meseci, dok na temperaturi između +1C i +7C skladištenje se produžava do 24 meseca.- Ovo se odnosi samo za neotvorena pakovanja koji nisu izloženi direktnim sunčevim zracima. U slučaju da se prekorači temperatura skladištenja na preko +40C i vlažnost vazduha, vreme skladištenja se skraćuje za 6 meseci.

Teflon® = određeni zaštitni znak E.I. Du Pont

