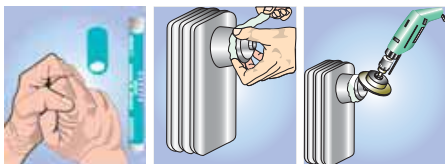




## Repair Sticks

- izuzetno čvrst • dugo-trajan
- višestran



## WEICON Repair Sticks

Jednostavno rešenje za sve vrste popravki i za sve vrste održavanja..

Jednostavan za upotrebu:

preseći - izmesti - preraditi

Moguće ga je upotrebljavati u svako doba i za male popravke, mogućnost doziranja.

WEICON Repair Stickovi su postojani na temperaturi od -50°C do +120°C (kratkotrajno do +150°C). Postojani su na alkohol, sirćetne kiseline, slanu vodu, ulje i na većinu baza i razređenih kiselina. Ne sadrži rastvarače i praktično steže bez skupljanja.

U čvrstom stanju, material je mehanički obradiv (bušenje, turpijanje, glodanje) i bez prethodne pripreme može da se lakira.

WEICON Repair Stickovi dobro prijanjaju na:

- Metalu
- Tvrdim plastikama\*
- Plastici
- Drvetu / predmetima od drveta
- Staklu/ Keramici / Kamenu

Za različite primene stoje 7 različitih Repair stikova na raspolaganju.

\*Osim plastika kao Polyethylen, Polypropylen, Polyacetal, i ostale fluorisane ugljeno vodenične materijala određenim otporom lepljivosti površina.



### Repair Stick ST 115 Titanijum

Za popravke i lepljenja metalnih delova otpornih na visoke temperature i trenje ( kratkotrajno do + 300C ) na :

- cisternama ,cevima i cevnim lukovima
- Aluminijumu-, lakim metalima i odlivcima od gusa
- osovina, kliznim ležajevima, pumpama i kućištima
- oštećenim navojima

i može da se koristi kao univerzalna masa za sve vrste popravke na visokim temperaturama.

### Repair Stick ST 115 Metal

Specijalno namenjen za brze i čvrste popravke i za lepljenje metala i delova od metala.

Za popravke, dorade i zaptivanje riseva, rupa, neravnina i propusnih mesta na:

- mašinskim delovima
- cisternama ,cevima i cevnim lukovima
- posudama , pumpama i kućištima
- balkonskim ogradama i gelenderima za stepenice
- oštećenim navojima

Može da se koristi kao masa za popravke u celokupnom domaćinstvu.



### Repair Stick ST 115 Aluminijum

Za brze , ne rdajuće popravke i lepljenja metala i delova od metala.

Za popunjavanje riseva, rupa, neravnina i propusnih mesta na:

- Karoserija
- Prigonskim kućištima i posudama
- Ramovima prozora i profilima
- Čamcima
- u modelarstvu (železnice, automobili, itd.)

i može da se upotrebljava kao univerzalna masa za popravke u domaćinstvu i vrtlarstvu.

### Repair Stick ST 115 Bakar

Za izuzetno brze popravke ( brza obrada, za 3 Min. ) . Za brze popravke riseva, prodornih i propusnih mesta , kao i na vlažnim i mokrim površinama :

- Cevi i cevni lukovi
  - Fitinzi i prirubnice
  - Na bakarnim i limenim olucima
  - Tankovi za vodu i bojleri
  - Cevovodi za toplu i hladnu vodu
  - Uređaji za hlađenje i zaleđivanje
- i kao masa za popravke instalacija i alata .

**NOVO**

## Repair Stick ST 115 Plastika

Idealan za popravke predmeta i delova od plastike\* i vlaknastih materijala (GFK, CFK; Fiberglas) i za lepljenje delova od metala.

- Cevi i cevnih lukova
- Fitinga i prirubnica
- Cisterni za vodu
- Prozorskih i vratnih ramova
- Pumpi i kućišta
- Oplata i branika

\* osim plastika kao n.pr. PE, PP, PTFE, itd.



## Repair Stick ST 115 Voda

Idealan za brze popravke na vlažnim i mokrim površinama, kao i za radove pod vodom.

Za popunjavanje i zaptivanje riseva, šupljina, neravnina i propusnih mesta na :

- Cisternama za benzin i vodu
- Grejnim telima
- Električnim sklopnim kutijama
- Sanitarnim uređanjima
- Bazanima za plivanje

## Repair Stick ST 56 Drvo

Za dugotrajne i elastične popravke, bez skupljanja, na drvetu i delovima drveta. Za popunjavanje riseva, bušotina od bušilice, za spajanje slomljenih drvenih delova i za zaptivanje sastava na :

- Prozorskim ramovima i na ramovima vrata
- Furnirima, daskama i gredama
- u modelarstvu (Avioni , brodovi, itd.)
- drvenim igračkama

i može da se upotrebljava kao masa za popravke u celokupnom domaćinstvu i mogu da ga koriste hobisti.



## Tabela za izbor tipova

|  | Titanijum | Metal | Aluminijum | Bakar | Plastika | Voda | Drvo |
|--|-----------|-------|------------|-------|----------|------|------|
| Metal (n.pr. Alu, Gus, Bakar, Plemeniti metal) | ++        | ++    | ++         | ++    | +        | ++   | +    |
| Tvrda plastika* (z.B. Epoksi smola, PVC-tvrda) | +         | +     | +          | +     | ++       | ++   | +    |
| Vlaknasti materijali (z.B. GFK, CFK, Fibergla) | +         | +     | +          | +     | ++       | +    | +    |
| Drvo (z.B. Hrast , Bukva ,Četinar,Pluta )      | +         | +     | +          | +     | +        | +    | ++   |
| Materijal od drveta ( n.pr. iverica, MDF)      | +         | +     | +          | +     | +        | +    | ++   |
| Staklo-Keramika                                | +         | +     | +          | +     | +        | ++   | +    |
| Kamen (n.pr. Mermer, Granit, rizla, Beton)     | +         | +     | +          | +     | +        | ++   | +    |
| Guma / Elastomeri                              | -         | -     | -          | -     | -        | -    | -    |

izuzetno podoban (++) podoban (+) nije podoban(-)

\* Izuzev tvrde plastike kao Polyethylen, Polypropylen, Polyacetal, Polytetrafl uorethyle.

U okviru preporučenih tipova omogućeno je lepljenje različitih parova materijala , kao n.pr. metal- plastika.

## Technički Podaci

|   |   | WEICON Repair-Stickovi u neobrađenom stanju |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
|---|---|---|-------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Proizvod  |   | Titanijum                                   | Metal                         | Aluminijum                      | Bakar                         | Plastika                        | Voda                           | Drvo                            |
| Osobine   |   |   |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Baza:   |   | Epoksi smola titanijum punjenje             | Epoksi smola ispunjen metalom | Epoksi smola ispunjen Aluminij. | Epoksi smola Bakarno punjenje | Epoksi smola ispunjen Plastikom | Epoksi smola ispunjen Keramik. | Epoksi smola mineralno punjenje |
| Čvrstoća:   |   | pasta                                       |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Način isporuke:   |   | Stick                                       |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Sadržaj :   |   | 57 g / 115 g                                | 57 g / 115 g                  | 57 g / 115 g                    | 57 g / 115 g                  | 57 g / 115 g                    | 57 g / 115 g                   | 28 g / 56 g                     |
| Odnos mešavine po Volumenu Smola / Učvršćivač (automatski):               |   | 1 : 1                                       |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Vreme kapanja pri količini od 25 g i +20°C (Minuta):                      |   | 70  | 4                             | 4                               | 3                             | 20                              | 15                             | 15                              |
| Gustina Mešavine (g/cm <sup>3</sup> ):                                    |   | 1,9   | 2,0                           | 1,6                             | 1,9                           | 1,6                             | 1,9                            | 0,9                             |
| Temperatura °C  | Prerada:*                                   | +10 bis +50                                 | +10 bis +35                   | +10 bis +35                     | +10 bis +30                   | +10 bis +40                     | +10 bis +40                    | +10 bis +40                     |
|   | Stvrdnjavanje:                              | +6 bis +65                                  | +6 bis +40                    | +6 bis +40                      | +6 bis +40                    | +6 bis +40                      | +6 bis +40                     | +                               |
| Boja nakon stvrdnjavanja  |   | sivo zelena                                 | tamno siva                    | aluminijum                      | bakar                         | svetlo plava                    | belo                           | svetlo bež                      |
| Raspon premošćivanja do max.: <sup>2</sup>                                |   | 15 mm                                       |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Vreme stezanja pri +20°C  | (35% Čvrstine) nakon:                       | 2 Sata.                                     | 10 Min.                       | 10 Min.                         | 10 Min.                       | 40 Min.                         | 30 Min.                        | 45 Min.                         |
|   | Mehaničko opterećenje (50% Čvrstine) nakon: | 8 Sati.                                     | 60 Min.                       | 60 Min.                         | 60 Min.                       | 3 Sata.                         | 60 Min.                        | 60 Min.                         |
|   | Završna čvrstina (100% Čvrstine) nakon:     | 72 Sata. (24 Sata. na +65°C)                | 24 Sata.                      | 24 Sata.                        | 24 Sata.                      | 36 Sata.                        | 24 Sata.                       | 24 Sata.                        |
|   |   | WEICON Repair-Stickovi u čvrstom stanju     |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Pritisak (DIN 53281-83):  |   | 80 N/mm <sup>2</sup>                        | 80 N/mm <sup>2</sup>          | 80 N/mm <sup>2</sup>            | 80 N/mm <sup>2</sup>          | 65 N/mm <sup>2</sup>            | 75 N/mm <sup>2</sup>           | 75 N/mm <sup>2</sup>            |
| Čvrsoća po Shore D:   |   | 80  | 75                            | 75                              | 80                            | 65                              | 65                             | 70                              |
| srednja dopuštena sila pritiska nakon 7 dana na +20°C po DIN -u 53283 na: |   | Metal peskareno                             | Metal peskareno               | Aluminijum peskareno            | Bakar peskareno               | PVC izglučano                   | Metal peskareno                | Bukva izglučano                 |
|   |   | 5,1 N/mm <sup>2</sup>                       | 4,1 N/mm <sup>2</sup>         | 4,2 N/mm <sup>2</sup>           | 4,8 N/mm <sup>2</sup>         | 2,4 N/mm <sup>2</sup>           | 6,2 N/mm <sup>2</sup>          | 6,2 N/mm <sup>2</sup>           |
| Postojanost na temperaturi °C:  |   | -50 bis +280 (krat. +300)                   | -50 bis +120 (kurzfr. +150)   |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Provođenje toplote (ASTM D 257):  |   | 0,50 W/m ·K                                 | 0,60 W/m ·K                   | 0,65 W/m ·K                     | 0,70 W/m ·K                   | 0,40 W/m ·K                     | 0,50 W/m ·K                    | 0,30 W/m ·K                     |
| Linearno skupljanje:*   |   | 0,5 mm/m - ca. 0,05 %                       |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Električni otpor : (ASTM D 257):  |   | 5 · 10 <sup>11</sup> Ω/cm                   |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Električni otpor na udarce (ASTM D 149):                                  |   | 3,0 kV/mm                                   |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |
| Koeфицијent rastegljivosti (ISO 11359):                                   |   | 30-40 x 10 <sup>-6</sup> k <sup>-1</sup>    |                               |                                 |                               |                                 |                                |                                 |

\*1 Za lakšu preradu Stickove treba zagrejati na niskoj sobnoj temperaturi (+20°C).

\*2 15 mm Maximalan nanos po radnom hodu.

\*3 Merenje na jednoj formi na 900 mm x 75 mm x 10 mm nakon 7 dana skladištenja na +20°C.

## Način korišćenja

Uslovi za besprekorno prijanje su čiste i suve površine (n.pr. čišćenje i odmašćivanje sa WEICON čistačem S ili Plastic Cleaner - om). Ravne površine se mogu n.pr. kroz peskarenje ohrapaviti.

WEICON Repair-Stick-ovi premošćavaju po radnom hodu šupljine max. do 15 mm. Dato vreme kapanja se odnosi na utrošak materijala od 25 g na sobnoj temperaturi.

Prilikom upotrebe veće količine materijala, sledi uslovljeno kroz tipičnu toplotnu reakciju Epoksi smola (exotermna reakcija) brzo stvrdnjavanje.

Više temperature takođe skraćuju vreme kapanja i stvrdnjavanja. (Pravilo po Faustu: na povećavanje od +10°C preko sobne temperature - dovodi do skraćivanja vremena kapanja i stvrdnjavanja za pola). Temperature ispod +16°C znatno produžavaju vreme kapanja i stvrdnjavanja. Na oko. +5°C se ne postiže nikakva reakcija.

## Fiziološke osobine / Zaštita na radu

WEICON Repair-Stick-ovi pravilnom i stručnom upotrebom i sa potpunim stvrdnjavanjem daju neograničene psihičke mogućnosti. Treba da poštuju navedene podatke koji su izdati u EG-Podaci o sigurnosti ([www.weicon.de](http://www.weicon.de)).

## Skladištenje

Rok upotrebe WEICON Repair-Stick-ovi u neotpakovanoj ambalaži, pri konstantnoj sobnoj temperaturi od oko +20°C u suvom okruženju je 18 meseci.

## Hemijska postojanost WEICON Repair-Stick-ova nakon stvrdnjavanja\*

|  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| Dimni (izlazni) plin                       | + | Kaliumhydroxid 0-20% (Ätzkali)                         | + |
| Aceton                                     | o | Krečno mleko   | + |
| Aethylaethetar                             | + | Karbolna kiselina (Phenol)                             | - |
| Aethylalkohol                              | o | Ugljovodoničnik, alifatičan (proizvodi od zemnog gasa) | + |
| Aethylbenzol                               | - | Ugljovodoničnik, aromatičan (Benzol, Toluol, Xylo l)   | - |
| Alkali (bazični materijali)                | + | Kreozotno ulje   | - |
| Mravlja kiselina > 10% (Metanska kiselina) | - | Krezilna kiselina                                      | - |
| Amonijak - oslobođen od vode 25%           | + | Magnesijumhydroxid                                     | + |
| Amylacetat                                 | + | Maleinska kiselina (cis- Ethylendicarbonska kiselina)  | + |
| Amylalkohole                               | + | Metanol (Methylalkohol) < 85%                          | o |
| Bariumhydroxid                             | + | Naftalin   | - |
| Benzin (92-100 Oktana)                     | + | Naftene  | - |
| Bromovodična kiselina < 10%                | + | (Natrijohidrogenkarbonat)                              | + |
| Butylacetat                                | + | Natrijumhlorid (jestiva so)                            | + |
| Butylalkohol                               | + | Natrijumkarbonat (Soda)                                | + |
| Calciumhydroxid (ugašeni kreč)             | + | Natriumhydroxid < 20% (kamena so)                      | o |
| Hlor - sirćetna kiselina                   | - | Soda bikarbona   | + |
| Hlor - sumporna kiselina                   | - | ulja, mineralna  | + |
| Hlorna voda (Koncentrat za bazene)         | + | Ulja, biljna i životinjska                             | + |
| Chloroform (Trichlormethan)                | o | Oksalna kiselina < 25% (Ethandinska kiselina)          | + |
| Hlorovodična kiselina 10-20%               | + | Perhloroethilen  | o |
| Hlorna kiselina                            | + | Petrolej   | + |
| Chromierungsbäder                          | + | Fosforna kiselina < 5%                                 | + |
| Dizel gorivo                               | + | Ftalna kiselina, Ftal- hidridna kiselina               | + |
| Zemni gas i proizvodi od zemnog gasa       | + | Sirova nafta   | + |
| Razblažena sirćetna kiselina < 5%          | + | Sona kiselina < 10%                                    | + |
| Ethanol < 85% (Ethylalkohol)               | o | Azotna kiselina < 5%                                   | o |
| Masti, ulja i vosak                        | + | Sumpor dioksid   | + |
| Fluorovodična kiselina razblažena          | o | Sumpor - ugljenik                                      | + |
| Štavna kiselina (tanin) < 7%               | + | Sumporna kiselina < 5%                                 | o |
| Glycerin (Trihydroxiopropan)               | + | Tetrahlor ugljenik (Tetrahlormetan)                    | + |
| Glykol                                     | o | Benzin za lak  | + |
| Lož ulje, Dizel                            | + | Tetralin (Tetrahydronaftalin)                          | o |
| Huminska kiselina                          | + | Tuloul   | - |
| Ulje za impregniranje                      | + | Trihloretilen  | o |
| Alkoholni rastvor                          | + | Vodonik - peroksid < 30% (Vodonik - su peroksid)       | + |
| Kaliumcarbonat (Pottaschelösung)           | + | Dimetil - benzol (Ksilen)                              | - |

+ = postojan    o = vremenski ograničen    - = ne postojan

\*Skladištenje svih WEICON Epoksidnih -lepkova se vrši na +20°C Hemijskoj temperaturi.

# Repair Stick- ovi

- izuzetno čvrst • dugo - trajan
- višestran

Vaš specijalizovani trgovac:

